**Техническое задание О23ТЗ**

**Основание для электрической аппаратуры типа О23**

В настоящем Техническом задании изложены требования к изготовлению Оснований для электрической аппаратуры типа О23 ТУ 3433-001-88356101-20122 (далее – Продукция или Товар).

1. **Система качества**
	1. *Требование к процедуре контроля изготовления и приемки Товара.*
		1. Комплектация, изготовление и приемка Товара должны проходить в соответствии с Маршрутными картами и Планами контроля.
		2. Использование контрафактных комплектующих недопустимо.
		3. Все используемые материалы и комплектующие должны проходить входной контроль до их запуска в производство, который подтверждается соответствующим протоколом входного контроля по форме действующей на предприятии Поставщика системы качества. Номенклатура должна соответствовать КД.
		4. Приемку проводят в 2 этапа:

Этап 1: Проводится на предприятии Поставщика перед отправкой Товара путем выборочного контроля не более 10 % от общего количества каждого наименования Товара.

Этап 2: Проводится на предприятии Заказчика в течение 10 календарных дней после поставки Товара путем полного визуального контроля всего поставленного Товара на отсутствие видимых повреждений и наличия сопроводительной документации, подтверждающей качество Товара (паспорта и Сертификат соответствия условиям контракта).

* + 1. На приемку предъявляется Товар выдержавший внутренний контроль, предусматриваемый Планом контроля.
		2. При отрицательных результатах приемки Товар (с указанием обнаруженных дефектов) возвращают для выявления причин возникновения дефектов, проведения мероприятий по их устранению и для определения возможности исправления (уничтожения) брака и повторного предъявления Заказчику.
		3. Возвращенные образцы (партии) Товара после устранения дефектов (исключения дефектных изделий) и повторной проверки Поставщиком снова предъявляют на приемку с документом, подтверждающим принятые меры.
		4. Работы по устранению дефектов проводятся Поставщиком своими силами и средствами.
		5. Принятым считается Товар, который выдержал приемку, промаркирован, укомплектован и упакован в соответствии с требованиями контракта.
1. **Конструкторская документация**
	1. Заказчик передает Поставщику полный комплект конструкторской документации, необходимой для изготовления Товара. Перечень конструкторской документации приведен в
	п. 2.2.
	2. Перечень спецификаций на Основания для электрической аппаратуры типа О23 ТУ 3433-001-88356101-20122 приведен в таблице 1. (предоставляются после подписания договора).

Таблица 1

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № пп | Обозначение | Наименование | Изм. |
|  | МКТС.27.00.000 | Основание для электрической аппаратуры типа О23Спецификация | - |
|  | МКТС.27.00.000СБ | Основание для электрической аппаратуры типа О23Сборочный чертеж | - |
|  | МКТС.27.00.000Э3 | Основание для электрической аппаратуры О23-2D-30-0.5-16-TNZ.21.07.32-PSD-1Схема электрическая принципиальная | - |
|  | МКТС.27.00.000ПЭ3 | Основание для электрической аппаратуры О23-2D-30-0.5-16-TNZ.21.07.32-PSD-1Перечень элементов | - |
|  | МКТС.27.00.000-01Э3 | Основание для электрической аппаратуры О23-3D-30-0.1-64-TNZ.21.07.32-PSD-1Схема электрическая принципиальная | - |
|  | МКТС.27.00.000-01ПЭ3 | Основание для электрической аппаратуры О23-3D-30-0.1-64-TNZ.21.07.32-PSD-1Перечень элементов | - |
|  | МКТС.27.00.000-02Э3 | Основание для электрической аппаратуры О23-2D-1-0.5-16-TNZ.21.07.32-PSD-2,5Схема электрическая принципиальная | - |
|  | МКТС.27.00.000-02ПЭ3 | Основание для электрической аппаратуры О23-2D-1-0.5-16-TNZ.21.07.32-PSD-2,5Перечень элементов | - |
|  | МКТС.27.00.000-03Э3 | Основание для электрической аппаратуры О23-3D-30-0.1-64-TNZ.21.07.32-PSD-0,5Схема электрическая принципиальная | - |
|  | МКТС.27.00.000-03ПЭ3 | Основание для электрической аппаратуры О23-3D-30-0.1-64-TNZ.21.07.32-PSD-0,5Перечень элементов | - |
|  | МКТС.27.00.000-04Э3 | Основание для электрической аппаратуры О23-2D-1-0.5-16-TNZ.21.07.32-PSD-1,6Схема электрическая принципиальная | - |
|  | МКТС.27.00.000-04ПЭ3 | Основание для электрической аппаратуры О23-2D-1-0.5-16-TNZ.21.07.32-PSD-1,6Перечень элементов | - |
|  | МКТС.27.00.000ПС | Паспорт | - |
|  | МКТС.27.10.000УЧ | Упаковочный чертеж |  |
|  | БТДК.16.10.000СБЭ | 3D – компенсатор, сборочный чертеж |  |
|  | БТДК.17.00.000 | Спецификация на О23-2D- 1-05-16 |  |
|  | БТДК.17.00.000-01 | Спецификация на О23-2D- 30-05-16 |  |
|  | БТДК.17.00.000-02 | Спецификация на О23-2D- 30-0,2-32 |  |
|  | БТДК.17.00.000-02.01 | Спецификация на О23-2D- 30-0,2-32-600х1000 |  |
|  | БТДК.17.00.000-07 | Спецификация на О23-2D- 30-0,1-64 |  |
|  | БТДК.17.00.000СБ | Сборочный чертеж на О23-2D |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

1. **Упаковка**
	1. *Требования к упаковке*
		1. Каждая единица Товара должна иметь маркировку в соответствии с настоящим Техническим заданием.
		2. Поставщик обеспечит надежную стандартную упаковку. Упаковка должна выдерживать многократные операции по погрузке и выгрузке, длительную транспортировку по суше для обеспечения доставки Товара Заказчику при условии соблюдения правил транспортировки и хранения.
		3. Поставщик нанесет маркировку несмываемой краской на двух смежных сторонах каждого места. Маркировка должна наноситься отчетливо.
		4. Документы, поставляемые вместе с Товаром, должны быть тщательно упакованы и защищены от влажности, пыли, механических повреждений и т.п.
		5. Все пиломатериалы, применяемые для упаковки Товара должны быть обработаны для защиты от биологического разрушения грибами и насекомыми.
	2. *Документация*
		1. При консервации и упаковывании Товара следует пользоваться следующей документацией:
		2. настоящее Техническое задание;
		3. спецификация исполнения Товара;
		4. спецификация поставки по контракту;
		5. упаковочный лист (см. п. 3.9);
		6. упаковочный чертеж МКТС.27.10.000УЧ.
		7. Перечень и количество документов указаны в контракте на поставку.
	3. *Процедуры консервации и упаковки*
		1. Каждая составная часть комплекта поставки упаковывается отдельно и крепится внутри ящика соответствующим креплением (см. МКТС.27.00.000УЧ), исключающим любое смещение во время транспортирования.
			1. Металлические части крепления и обивочные гвозди не должны соприкасаться с внутренней упаковкой.
		2. Упаковка документации
			1. Упаковочный лист укладывается в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354 толщиной не менее 0,1 мм, пакет запаивается и размешается в таре в соответствии с МКТС.27.00.000УЧ. Остальная эксплуатационная документация упаковывается в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82 толщиной не менее 0,1 мм, пакет запаивается и укладывается в первое грузовое место или отправляется заказчику курьером. Допускаются другие способы упаковки и доставки документации, оговоренные в договоре на поставку.
			2. На ящик с документацией сбоку прикрепить бирку с текстом: “ДОКУМЕНТАЦИЯ ЗДЕСЬ”.
	4. *Идентификация изделия*
		1. Маркировка выполняется на двух соседних стенках ящика. Все буквы маркировки должны быть высотой не менее 6 мм. Все знаки маркировки должны быть высотой не менее 52 мм.

Расположение и содержание маркировки - в соответствии с пп. 3.6, 3.7 и 3.8.

Допускается поставка Товара в картонных коробках, установленных на паллетах и обернутых стрейч-пленкой, не допускающей проникновения влаги к Товару в процессе транспортирования и хранения.

* 1. *Транспортирование и хранение*
		1. Условия хранения и транспортирования Товара в части воздействия климатических факторов внешней среды - 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69 при минимальной температуре не ниже минус 40 °С.
		2. Товар должна транспортироваться в упаковочных ящиках.
		3. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов – Ж по ГОСТ 23216-78.
		4. При транспортировании и хранении Товар запрещается кантовать, подвергать резким толчкам и ударам.
		5. Срок хранения Товара в упаковке до переконсервации - 12 месяцев со дня отгрузки Заказчику.
		6. Габариты и масса Товара позволяют транспортировать его закрытым автомобильным транспортом соответствующей грузоподъемности или железнодорожным транспортом.
		7. Транспортирование автомобильным транспортом упакованного Товара должно производиться в крытом кузове автомобиля, крытом прицепе или полуприцепе.
		8. Скорость транспортирования не должна превышать 80 км/ч по дорогам с твердым покрытием и 40 км/ч по грунтовым дорогам с трудными участками и по пересеченной местности.
	2. *Маркировка ящика*



\*

\*

\*\*

\*\*

Примечания

1 Пример маркировки приведен в п. 3.7.

2 Манипуляционные знаки в соответствии с п.3.8.

* 1. *Пример маркировки*

О23-3D-60-0.2-32-600 х 600

620х220х160

БРУТТО ......... КГ

НЕТТО .......... КГ

\*

Где:

620 - длина ящика, в мм;

320 - ширина ящика, в мм;

160 - высота ящика, в мм.

\*\*

ДОКУМЕНТАЦИЯ ЗДЕСЬ

Примечание - Маркировка может быть изменена в соответствии с требованиями Контракта на поставку.

* 1. *Манипуляционные знаки*



Примечание – Размеры и форма манипуляционных знаков по ГОСТ 14192-96

* 1. *Пример оформления упаковочного листа*

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

Ящик №

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование | Обозначение | Количество |
| 1. Основание для электрической аппаратуры О23К-2D-30-0.5-16-TNZ.21.07.32-PSD-1Зав. №  | МКТС.27.00.000 | 1 |
| 2. Паспорт | МКТС.27.00.000ПС | 1 |

УПАКОВКА СОГЛАСНО МКТС.27.00.000УЧ ПРОИЗВЕДЕНА

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

(фамилия, имя, отчество) (подпись)

|  |  |
| --- | --- |
| **ПОСТАВЩИК**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | **ЗАКАЗЧИК**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |